2024

Anthill

Un magazzino efficiente e ordinato

Warehouse Management System
Powered by **DGLine**

Indice

Anthill 4

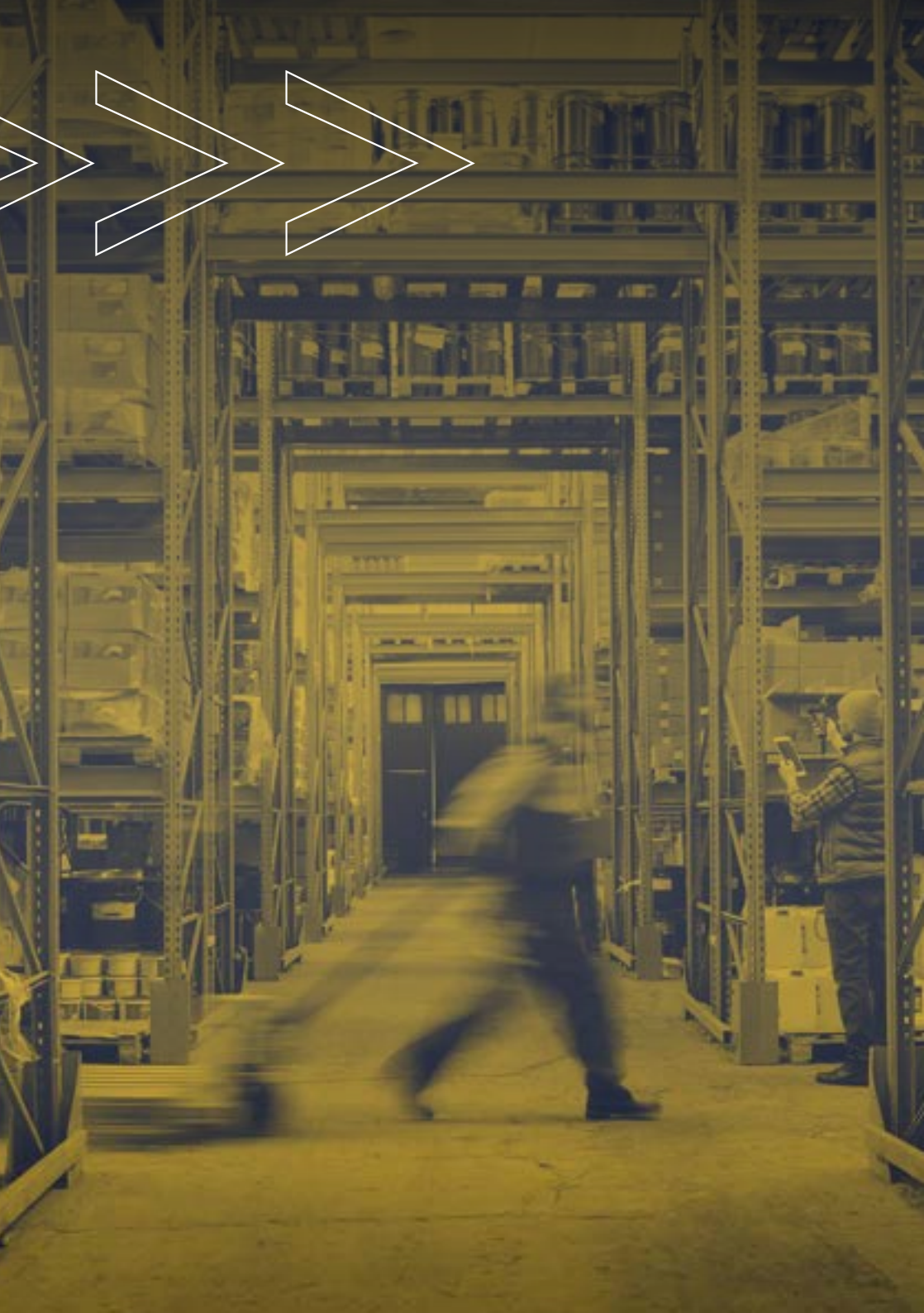
Perchè Anthill 6

Anthill - Le funzionalità 16

Anthill *PRO* - Le funzionalità 28

Moduli extra 34

Chi siamo - DGLine 38



Anthill

[ænthɪl] - formicaio

In inglese significa *Formicaio*

Ogni giorno, in ogni magazzino, merci, macchinari e persone si spostano freneticamente e in continuazione come in un grande formicaio.

Anthill gestisce la frenesia del magazzino attraverso un'organizzazione efficace e controllata delle operazioni, delle merci e delle risorse.

Anthill è un software studiato per **ottimizzare i flussi** di magazzino, che permette ad ogni azienda di facilitare la connessione con clienti e fornitori; è un WMS, ovvero un *Warehouse Management System*.

Un applicativo sviluppato sul campo per **adattarsi** alle esigenze delle PMI che operano nel mondo della distribuzione, del commercio e del settore manifatturiero, aventi la necessità di ottimizzare la gestione del proprio magazzino, interagendo in modo efficace con gli altri software aziendali.

Perchè Anthill

Non è il classico prodotto
“Accendi e vai”

Ogni azienda ha i propri processi consolidati; l’implementazione di un nuovo software deve essere occasione per ottimizzare tali processi, non per stravolgerli.

L'installazione di un WMS come **Anthill** ha necessariamente bisogno di passare da una **fase di analisi**, durante la quale vengano individuati i processi da ottimizzare e le eventuali customizzazioni e/o nuove funzionalità da apportate al software affinché risponda alle effettive **esigenze dell’azienda**.

Adattabile a tutti i sistemi aziendali

L'integrazione di un nuovo software nell'ecosistema aziendale comporta spesso difficoltà di interfacciamento con gli altri sistemi in uso, compromettendo l'ottimizzazione di processi e costi che si volevano migliorare.

Alla luce di queste difficoltà, **Anthill** nativamente espone le sue procedure tramite webservices REST/JSON al fine di **integrarsi** più facilmente nell'infrastruttura gestionale esistente e utilizzata in azienda, consentendo lo scambio dati con gli altri software.

Per ogni nuova installazione, studiamo la soluzione migliore a seconda dei software coinvolti, realizzando **soluzioni custom** gestibili direttamente dal cliente.

- **Il software è in grado di dialogare con l'ecosistema in cui viene inserito nativamente.**
- **Anthill non è un connettore; traduce le logiche di dialogo tra sistemi diversi.**

Un WMS, ma anche un po' MES ...

Generalmente i WMS sono pensati per rispondere alle esigenze tipiche di un magazzino, senza che venga però tenuto in considerazione il collegamento con gli altri reparti.

Un'azienda di produzione, oltre al deposito delle materie prime, deve gestire un magazzino per i prodotti lavorati. Le società dell'intralogistica possono invece svolgere lavorazioni in conto terzi, come ad esempio l'assemblaggio di kit o il confezionamento degli stessi.
In entrambe le casistiche non è necessario utilizzare due software distinti per la gestione della produzione (MES) e del magazzino (WMS): **Anthill integra nativamente entrambe le funzioni, al fine di facilitare l'operatore, ottimizzare i processi e risparmiare tempo**.

... trasversale ai settori produttivi!

Anthill è un software giovane, fresco, senza un "*bagaglio tecnologico*" vetusto che ne limita l'applicazione ai diversi settori produttivi.
Fin dall'inizio, nasce per essere **adattabile** alle PMI operanti nei mondi della logistica e della produzione, soddisfacendo le diverse specificità di ognuna.

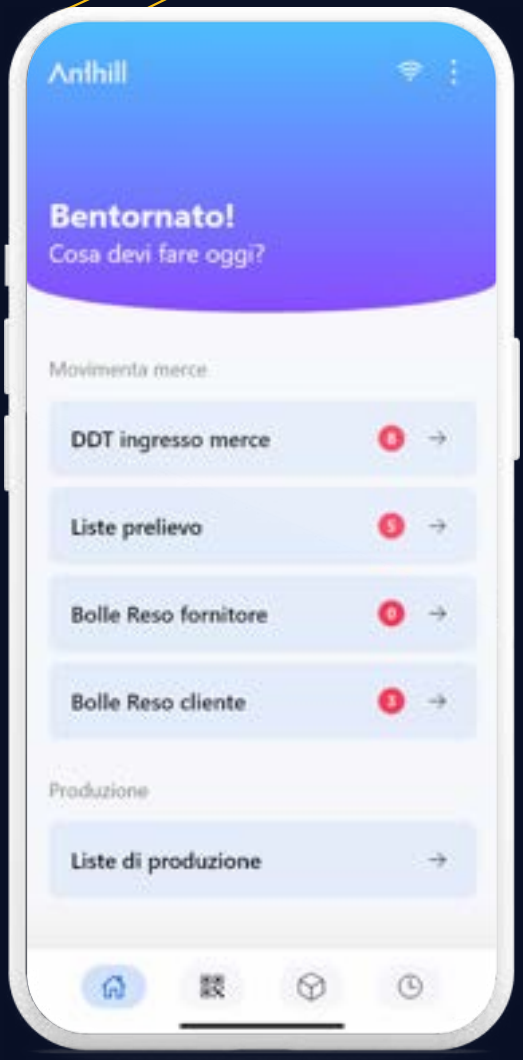
Le principali installazioni:

Magazzini di rivenditori e contoterzisti

Produzione plastiche

Industria tessile

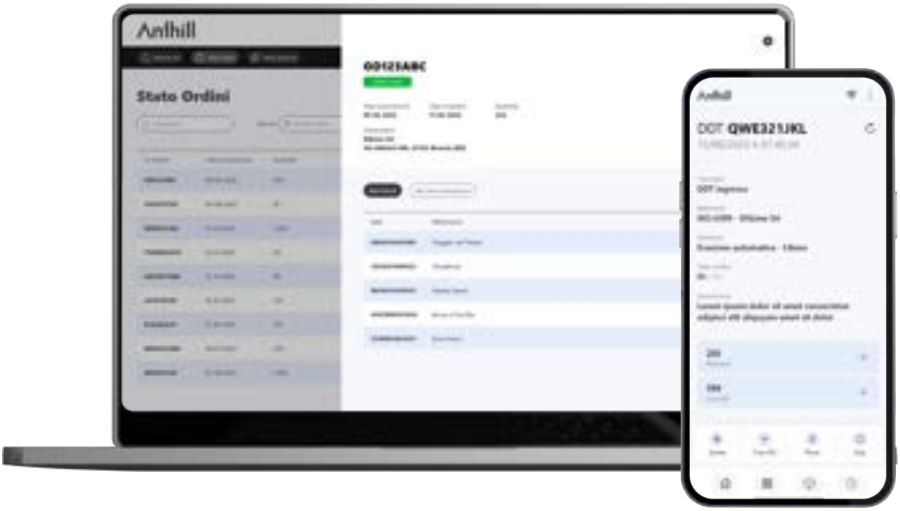
Magazzini editoriali


Anthill
Bentornato!
Cosa devi fare oggi?
Movimenta merce
DDT ingresso merce
Liste prelievo
Bolle Reso fornitore
Bolle Reso cliente
Produzione
Liste di produzione

Utilizzabile da chiunque

Gli operatori di magazzino possono avere diversa dimestichezza con l'utilizzo e la comprensione di nuovi strumenti digitali. **L'interfaccia di Anthill è progettata per semplificare le operazioni quotidiane** e consentire agli operatori di navigare facilmente tra le funzionalità chiave.

Grazie a una disposizione logica degli elementi visivi e ad un design ergonomico, l'utente può accedere rapidamente a tutte le funzioni necessarie. Le icone chiare e comprensibili, insieme a menù ben strutturati, rendono l'apprendimento rapido per i nuovi utenti, riducendo al minimo la necessità di formazione approfondita.



Un software con un supporto costante e affidabile

Siamo convinti che l'implementazione di un nuovo software non si esaurisca con l'installazione dello stesso. Come DGLine, garantiamo ai nostri clienti un **supporto costante, affidabile e tempestivo** in ogni fase di utilizzo del WMS, per attività di assistenza, manutenzione e/o nuovo sviluppo.

Il nostro obiettivo è assicurare una transizione fluida durante l'implementazione e ridurre al minimo eventuali interruzioni nelle operazioni quotidiane, garantendo così una reale ottimizzazione del magazzino!

Dalla piccola alla grande complessità, ottimizza il magazzino...

... A piccoli passi

Anthill è pensato per essere scalabile e adattabile a realtà aziendali di diversa grandezza e complessità.

> **Anthill**

Possiede tutte le funzionalità necessarie per gestire i normali flussi di magazzino, dall'ingresso merce allo stock, fino alla gestione delle spedizioni.

> **Anthill *PRO***

È la versione evoluta del WMS, integrata da un modulo di "Logistica Outbound" con funzionalità evolute per clienti che hanno specifiche necessità riguardo il prelievo merce, la spedizione e la scelta del vettore in funzione di parametri commerciali.

Per le aziende che già possiedono un WMS e hanno necessità di implementare solo specifiche funzionalità, alcuni moduli di **Anthill** sono pensati per essere integrati con gestionali differenti.

Anthill

Le funzionalità

Mappatura di magazzino

Come in ogni grande formicaio, in un magazzino merci macchinari e persone si spostano in continuazione.
Per sapere esattamente dove debbano andare, è necessario definire prima tutte le aree di magazzino, dal macro (*azienda, deposito, area)* al micro (*corridoio, corsia, campata, scaffalatura, ripiano*), al fine di avere una mappatura esatta di ogni ubicazione disponibile.

Gestione del lotto

Ogni magazzino ha le sue logiche. Per questo **Anthill è pensato per gestire diverse tipologie di stoccaggio**, in base alle specificità dell'azienda, per ciò che riguarda tipologia di merce, lotto ed evasione.
Più specificamente, Anthill gestisce le seguenti logiche di stoccaggio:

- **FIFO** *(First in, first out)*

  La logica utilizzata dai magazzini che necessitano di spedire la merce stoccata da più tempo (ad esempio nei settori alimentare e farmaceutico).

- **LIFO** *(Last in, first out)*

  La logica utilizzata in quei settori in cui è necessario che venga spedita prioritariamente la merce stoccata da meno tempo.

Ingresso merce

L'ingresso della merce a magazzino può essere un'operazione complicata: errori nella spedizione, articoli difettosi, mancanze o eccedenze rispetto all'ordine di acquisto causano spesso e volentieri rallentamenti nella fase iniziale del ciclo di magazzino.
Per ottimizzare questa prima importante fase, **Anthill** è costruito al fine di consentire due modalità di intervento, alternative tra loro:

- **Movimentazione libera**

  Una gestione dell'ingresso merce in cui l'operatore, attraverso il palmare o il pc, carica a magazzino tutti gli articoli che trova nel carico del fornitore, incluse eventuali eccedenze rispetto all'ordine d'acquisto.
  Con questa logica, l'ingresso merce risulta essere una procedura rapida e snella.

- **Movimentazione per *solo evadibili***

  Con questa funzionalità, c'è totale corrispondenza tra quanto dichiarato nell'ordine di carico e la merce fisicamente caricata a magazzino dall'operatore, non potendo includere eventuali eccedenze. In questo caso, l'ingresso merce risulta sì rapido ma anche totalmente sicuro, riducendo fin dall'inizio il rischio di errori di giacenza in magazzino.

Gestione ordini

L'evasione degli ordini può essere gestita in diverse modalità, sulla base del grado di integrazione che si vuole costruire con il gestionale amministrativo.
Nello specifico, **Anthill** permette:

- Di evadere gli ordini senza dichiarare nulla al gestionale amministrativo.
- Di evadere gli ordini di spedizione dichiarando manualmente al gestionale amministrativo quali documenti sono stati selezionati. Contemporaneamente, vengono prodotti i DDT.
- Di evadere automaticamente gli ordini, con una comunicazione diretta tra gestionale di magazzino e gestionale amministrativo, assegnando priorità di evasione degli ordini, dal più vecchio al più recente.

Controllo qualità

Per tante aziende manifatturiere è **importante che il flusso di magazzino integri la gestione della qualità del prodotto stoccato**. In particolar modo, per le realtà che si occupano di trasformazione di materie prime, è importante che il prodotto originale sia sempre riconoscibile rispetto al prodotto lavorato o semi-lavorato.

Anthill gestisce il controllo qualità direttamente in fase di produzione.
Infatti, test e analisi di laboratorio possono determinare che la partita di prodotto - o parte di essa - assuma un nuovo codice, corrispondente al grado di purezza. Grazie a questa funzionalità viene gestito il cambio codice dell'articolo, dalla fase pre-produzione allo stoccaggio finale.

Stoccaggio

Lo stoccaggio della merce in magazzino è il cuore di un WMS. **Anthill** è costruito per permettere all'operatore di avere **totale autonomia** nella scelta dell'ubicazione della merce, sulla base di valutazioni e processi di stoccaggio interni all'azienda.

Oltre alla *modalità libera*, **Anthill può essere implementato** per suggerire all'operatore dove è più opportuno ubicare ogni articolo. Inoltre, è presente la funzionalità per la gestione secondo logica *ABC* del magazzino.

> **Modalità libera**
>
> L'operatore scegli dove ubicare la merce senza indicazioni e/o suggerimenti da parte del sistema.

> **Secondo logica ABC**
>
> L'area di magazzino viene suddivisa in 3 macro-aree dove stoccare la merce per *grado di movimentazione* (alta, media o bassa) della merce.
> L'operatore, su suggerimento del sistema, sceglie dove ubicare la merce in base al grado di movimentazione della stessa.

Gestione dello stock e spostamenti tra impianti

Durante il ciclo di vita della merce in magazzino, gli articoli possono essere spostati da un'ubicazione all'altra per varie motivazioni, come nel caso di abbassamenti e refill.
Anthill permette di gestire in *modalità libera* gli spostamenti all'interno dell'area di magazzino.

Inoltre, per le aziende che hanno diverse sedi operative e magazzini con necessità di spostare merce dall'una all'altra, è prevista la **gestione di movimentazione tra impianti diversi**: in questi casi, il sistema produce automaticamente i documenti di transito, con bolla e borderò.

Prelievo merce

Sulla base delle esigenze di ogni singola azienda, **Anthill** gestisce le attività di prelievo della merce secondo due differenti tipologie di picking* :

> **Prelievo per singolo ordine**

La funzione più semplice, adatta ai magazzini che implementano organicamente per la prima volta un WMS: gli articoli vengono prelevati dall'operatore di magazzino secondo quanto riportato nel singolo ordine.

> **Prelievo massivo-selettivo**

Una funzionalità che permette di ottimizzare le tempistiche di picking: il sistema genera in automatico una lista di prelievo che raggruppa diversi ordini dei clienti. L'operatore di magazzino raccoglie gli articoli presenti nella lista di prelievo; sarà il sistema di confezionamento e spedizione a *smistare* gli articoli prelevati per ogni ordine di acquisto.

*** NB**

Per magazzini con necessità di prelievo più avanzate, Anthill ***PRO*** offre funzionalità evolute per la gestione del picking

Confezionamento

Una volta prelevati gli articoli, Anthill è sviluppato affinché il confezionamento degli ordini per la spedizione avvenga attraverso due attività consequenziali:

- **Verifica e controllo, da parte dell'operatore, delle quantità prelevate.**
  Questa operazione viene svolta sia nel caso in cui si abbia un prelievo massivo-selettivo, sia nel caso in cui la merce sia stata prelevata per singolo ordine.

- **Associazione della merce confezionata ad un pallet per la spedizione***.

*** NB**

Anthill ***PRO*** confronta le tariffe di spedizione, scegliendo il corriere più adatto per ciascun ordine; grazie a questa funzionalità può essere scelta l'opzione di spedizione migliore per quanto riguarda costi e tempistiche.

Spedizione

Il modulo spedizione di **Anthill si interfaccia con i principali corrieri per l'invio di dati e informazioni dei colli confezionati**, consentendo di fornire un servizio efficiente ai propri clienti.
Dopo aver scelto il corriere, il sistema genera automaticamente le etichette di spedizione corrispondenti, inclusi tutti i dettagli pertinenti come l'indirizzo di spedizione, il peso del pacco e le informazioni di tracciamento.

Inventario

Al fine di mantenere il **magazzino controllato ed efficiente,** esistono **diverse tipologie di inventario** al fine di ottimizzare l'efficienza operativa, garantire livelli di inventario adeguati e ridurre al minimo gli errori di gestione.

Le funzionalità di inventario gestibili attraverso **Anthill** sono:

- **Inventario *a soglia***

  Ogni volta che la quantità di prodotto raggiunge una soglia minima pre-impostata, **Anthill** attiva in automatico un processo di riordino, assicurando cosi che gli articoli critici siano sempre disponibili.

- **Inventario *a zero***

  Anthill monitora costantemente il livello di inventario di ciascun articolo, avvertendo gli operatori quando la quantità di prodotto raggiunge lo zero.

- **Inventario con correzioni veloci di giacenza**

  Consente agli operatori di apportare correzioni rapide e accurate agli errori di inventario, come discrepanze tra il conteggio fisico e quello teorico.

Anthill ***PRO***

Le funzionalità

Un modulo aggiuntivo rispetto alle funzionalità classiche di Anthill, che si integra perfettamente con il WMS al fine di avere funzionalità extra per il prelievo merce, la gestione del *Finelinea,* la spedizione e la scelta del vettore.

Prelievo *PRO*

Le funzionalità avanzate di **Anthill *PRO*** per quanto riguarda il prelievo della merce a magazzino sono:

Prelievo *per Area*

Il sistema assegna automaticamente gli ordini di prelievo alle diverse aree, in base alla posizione dei prodotti all'interno del magazzino, calcolando il percorso più efficiente ed evitando agli operatori di percorrere lunghe distanze.
Attraverso questa funzionalità si riducono i tempi di lavoro, ottimizzando l'uso delle risorse umane e dei mezzi di movimentazione.

Prelievo Massivo

Consente il prelievo simultaneo di un grande numero di prodotti, raggruppando automaticamente gli ordini di prelievo secondo criteri pre-definiti (come, ad esempio, la destinazione di spedizione simili, le uguali caratteristiche fisiche dei prodotti etc...). Questa funzionalità permette di pianificare i percorsi più efficienti per gli operatori, ottimizzando così l'ordine di prelievo e massimizzando l'efficienza complessiva.

Multivettore

Questa funzionalità permette di **gestire in automatico la scelta del vettore migliore** e più conveniente per la singola spedizione, confrontandolo con la concorrenza per quanto riguarda costi, servizi accessori e tempistiche di consegna. Una funzionalità extra per minimizzare il costo globale e trovare il corretto equilibrio tra le esigenze del cliente e i costi di spedizione.

- **Gestione dei listini per ogni vettore**

  Il sistema suggerisce automaticamente quale vettore risulta essere più conveniente per ogni singola spedizione.

- **Etichettatura custom per ogni vettore**

  Scelto il vettore per la spedizione, il sistema gestisce e produce l'etichetta sulla base delle specifiche del vettore stesso.

Gestione delle reti Drop-Point

Sempre più logistiche sono chiamate a spedire le merci presso diversi Drop-Point, come punti di ritiro, negozi o magazzini esterni.

Anthill *PRO* consente di efficientare la distribuzione verso questi attori esterni attraverso:

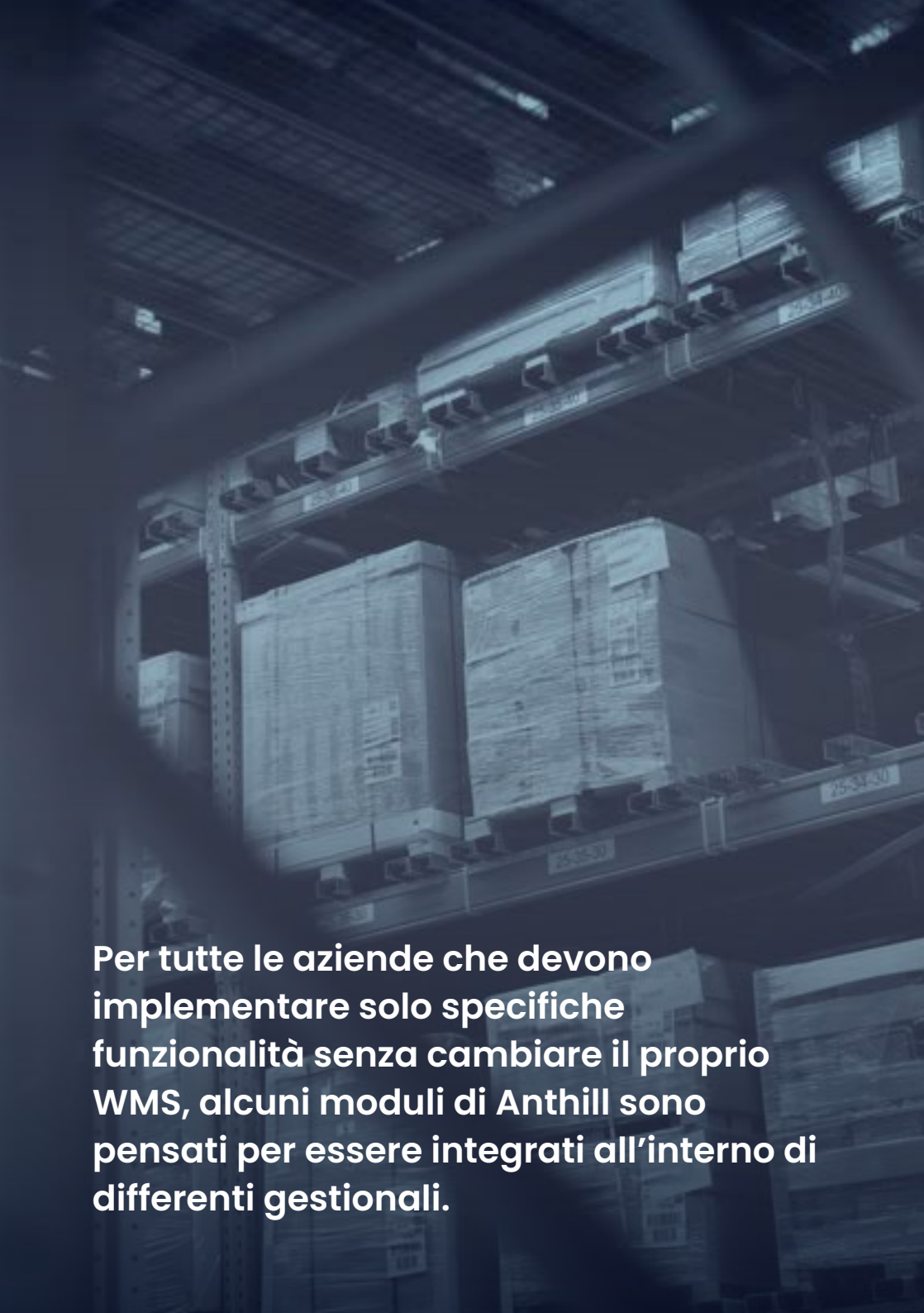
- La pianificazione del prelievo ordini e delle spedizioni, in modo da rendere più veloci le fasi di picking e di consegna merce;
- Il monitoraggio in tempo reale della merce, in modo da fornire informazioni dettagliate circa lo stato delle spedizioni e le tempistiche di consegna presso i singoli punti di ritiro.

Sistema automatizzato per il controllo del peso sul *Finelinea*

Per eliminare ogni possibilità di errore nelle spedizioni, **Anthill *PRO*** monitora che ogni collo pronto per la spedizione abbia un **peso congruente** a quello dei prodotti in esso contenuti. Ogni incongruenza viene segnalata, permettendo agli operatori di aprire nuovamente la scatola, controllarne il contenuto e, eventualmente, sanare mancanze o eccedenze.

Moduli extra

Adattabili ad altri WMS



Per tutte le aziende che devono implementare solo specifiche funzionalità senza cambiare il proprio WMS, alcuni moduli di Anthill sono pensati per essere integrati all’interno di differenti gestionali.

Pianificatore

Nel corso dell'anno, molte aziende si scontrano con picchi discontinui tra i flussi di entrata e uscita del proprio magazzino, causando spesso inefficienze, carenze di articoli richiesti o surplus di merce difficili da stoccare.

Il pianificatore consente di coordinare le richieste del mercato con le esigenze di magazzino, considerando l'effettiva potenzialità del sistema produttivo, l'ottimizzazione delle risorse, il raggiungimento degli obiettivi economici e la compressione dei costi.
Questo modulo permette così di **ottimizzare le fasi produttive del magazzino**, incrociando i parametri di servizio e le informazioni di diversi database come, ad esempio, le raccolte ordini, le fatture, i piani di produzione, le lista di prelievo e le giacenze in tempo reale.

Finelinea

Il monitoraggio e l'automazione del processo di *Finelinea* permette all'azienda di essere competitiva, **aumentare la velocità di servizio e garantire il contenimento dei costi di gestione**.
Il *Finelinea* consente di automatizzare l'ultimo step di magazzino attraverso tecnologie meccaniche, elettroniche e informatiche, gestendo all'unisono tutte le strumentazioni: formatore di scatole, insacchettatrice, fardellatrice, bilancia, applicatore di etichette, reggiatrice, avvolgitrice, nastrice automatica, stampanti e scanner.

Il modulo controlla i prodotti in fase di preparazione, ovvero:

- **Analizza le incongruenze di peso**
- **Permette di scegliere il vettore corretto**
- **Controlla la mancanza o l'eccesso di articoli**
- **Associa l'etichetta temporanea e quella definitiva**

Inoltre, evidenza possibili anomalie dovute all'inaffidabilità degli impianti o ai flussi logistici manuali, mettendo in attesa di controllo per la risoluzione prima della fine del percorso.

DGLine

25 anni di esperienza nella consulenza informatica agli operatori della Logistica.

DGLine è una software house con 25 anni di esperienza nella consulenza informatica agli operatori del mondo della logistica. Nati come agenzia web, fin da subito abbiamo sviluppato le conoscenze necessarie ad affrontare le richieste dei clienti, i quali ci chiedevano soluzioni per ottimizzare il proprio magazzino, gestendo in modo più efficiente scorte e spedizioni.
Il lavoro sul campo portato avanti negli anni, collaborando a stretto contatto con magazzinieri e operatori del settore, ci ha spinti a sviluppare **un gestionale di magazzino che fosse realmente flessibile, capace di adattarsi** alle realtà aziendali esistenti senza farle sentire *prigioniere* del software stesso.
Anthill è il nostro gestionale di magazzino, pensato per rispondere alle mille specificità della **PMI italiana**, capace di integrarsi naturalmente con gli altri software aziendali.

> **segreteria@dgline.it**

> **+39 02.45.49.16.53**

> **Via Abbiati 20b**
25125 Brescia (BS)

Credits

Questo documento è stato realizzato utilizzando immagini provenienti da Freepic.com ; Unsplash.com ; Pexels.com

DGLINE